

DESCRIPTION

OBRASIL AC-41 est un mastic à base de résines acryliques modifiées, en phase aqueuse, résistant au feu. Le séchage s'effectue à température ambiante. Ne pas utiliser en cas de risque de pluie avant le séchage complet du mastic. En finition le joint peut être peint avec une peinture acrylique.

DOMAINES D'APPLICATION

Fonction coupe-feu et pare-flamme (EI)
 - Joints pour murs coupe-feu - Têtes de cloisons
 - Joints de dilatation - Tous joints nécessitant une résistance au feu
 - Mastic pour tuyauterie métalliques, passage de cables, etc

AGREMENTS

Testé selon les normes EN 1366-4 et 13501-2

INDICATIONS

Dimension du joint :
 La profondeur du joint est égale à sa largeur mais jamais inférieure à 10mm. La largeur du joint doit être supérieure 6 fois la dilatation maximale estimée.

Mise en oeuvre :
 Il faut utiliser un matériau de remplissage (laine de roche, fond de joint) pour éviter que l'OBRASIL AC-41 n'adhère au fond. Le remplissage limitera les pertes. Les matériaux de remplissage devront être inertes, mécaniquement stables, homogènes, inoxydables et ne doivent pas adhérer au mastic ou aux matériaux contigus.

PREPARATION DU SUPPORT

Les surfaces à sceller doivent être propres et sèches. Dans certains cas, en plus d'un traitement mécanique, il faudra réaliser un nettoyage avec un dissolvant non gras de type acétone.

Pour obtenir un joint plus résistant mécaniquement, l'utilisation d'un primaire adéquat est recommandée, veuillez contacter notre service technique pour obtenir des informations supplémentaires. Après application du primaire, attendre 30 minutes avant d'appliquer le joint. Il est recommandé de faire un essai d'adhérence au préalable pour tout matériau inconnu.

MISE EN OEUVRE

Couper l'extrémité de l'obturateur de la cartouche, visser la canule, couper celle-ci en biseau à la longueur désirée et introduire l'ensemble dans le pistolet.

Pour obtenir une meilleure finition, protéger les bords du joint avec du ruban adhésif et lisser avec une spatule. Enlever le ruban avant que le mastic ne réticule.

RESULTAT de TEST :

Test de résistance au feu selon EN 1366-4, classification selon EN 13501-2						
Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Type de Joint	Fond du joint	Intégrité	Résistance thermique	Classification EI=RF
10	10	Simple	Mousse Polyéthylène	240 min	194 min	EI 180 / E 240
10	10	Double	Mousse Polyéthylène	240 min	241 min	EI 240 / E 240
20	15	Double	Mousse Polyéthylène	240 min	203 min	EI 180 / E 240
30	15	Double	Mousse Polyéthylène	240 min	241 min	EI 240 / E 240
10	10	Simple	Laine de roche	240 min	241 min	EI 240 / E 240
20	10	Double	Laine de roche	240 min	241 min	EI 240 / E 240

CARACTERISTIQUES ET PERFORMANCES

PROPRIETES TECHNIQUES MASTIC HUMIDE	
Aspect	Pâte crémeuse homogène
Glissement	Nul (NF P 85501)
Temps avant peinture	< à 1 heure
Diffusion des composants	0 Lm 1 Nm (NF P 85512)
Stabilité pondérale	< à 15 (NF P 85515)
Température application	De +5° à +50°

PROPRIETES TECHNIQUES MASTIC SEC	
Aspect	Solide flexible.
Récupération élastique	< à 70% (NF P 85506)
Résistance à la traction	0,08 Mpa (DIN 53504)
Elongation à la rupture maximum	250% (NF P 85507)
Indice d'élasticité :	(NF P 85518)
après traitement thermique	250%
après immersion	250%
Mouvement du joint en service	12,5%
Résistance à la température en service	De -20° à +80°
Résistance aux UV et aux intempéries	Bonne
Résistance à un environnement pollué	Bonne

INFORMATIONS PRODUIT

Conditionnement	Cartouche plastique de 300ml Carton de 24 cartouches Palette de 60 cartons (1440 cartouches)
Stockage	Au sec dans son emballage d'origine
Conservation	3 ans

SECURITE ET HYGIENE

Durant le séchage, l'OBRASIL AC-41 libère de l'acide acétique, une bonne ventilation de la zone de travail est donc nécessaire. L'utilisateur du mastic doit porter une tenue adéquate de sécurité. En cas de contact du produit frais avec les yeux ou muqueuses, laver abondamment à l'eau. Si les symptômes persistent, contacter un médecin. Une fois sec, le mastic peut être manipulé sans risques.

RENDEMENT

Utiliser la formule suivante pour calculer le rendement prévu :

$$L = 300 / (A * P)$$

L = longueur du scellement en mètres obtenus par cartouche.

A = largeur du joint en mm.

P = profondeur du joint en mm.

