

### DESCRIPTION

L'ISOLATEK™ Type M-II est un mortier pré-mélangé, à base de vermiculite et de ciment Portland, applicable sur des structures béton ou acier. Ce mortier est applicable exclusivement par projection, il est dimensionné pour résister aux chocs thermiques provoqués par des feux d'hydrocarbures ou par «JetFire». L'ISOLATEK™ Type M-II offre une bonne résistance mécanique, qui peut être renforcée par l'application manuelle d'une couche mince d'ISOLATEK™ Type TG.

### DOMAINES d'APPLICATION

- Poutres et poteaux métalliques
- Poteaux et poutres béton
- Réservoirs, sphères de stockage
- Bacs de rétention
- Dalles et voiles béton
- Cloisons et plancher collaborant
- Maçonneries

Pour chantiers neufs ou rénovations.

### AGREMENTS

- Normes internationales :**
- BS 476, Part 20, APP D (UK)
  - ASTM E119 (USA)
  - DIN 4102 (DE)
  - DTU (FR) feu béton et feu acier

#### Résistance au feu :

- Hydrocarbures
- JetFire, Lloyds of London
- Cellulosique, ISO 834
- Agrement GASAFE
- HCM, RWS

### PREPARATION du SUPPORT

La préparation des supports doit être conforme au DTU 272 ainsi qu'aux procès verbaux de résistance au feu. Plus généralement, les surfaces devront être exemptes d'huiles, de résidus de laminage, d'excédents de lubrifiants, de rouille excessive, de produits résineux ou de toutes autres substances ou revêtements inconnus susceptibles de nuire à l'adhérence.

Nous recommandons l'utilisation de l'ISOLATEK™ Type EBS sur tous les supports acier traités anti-rouille ou galvanisés.

### MISE en OEUVRE

La pose de l'ISOLATEK™ Type M-II doit être faite par une entreprise agréée et formée par INNOVATIVE FIRE SYSTEMS.

### EQUIPEMENT

ISOLATEK™ Type M-II peut s'utiliser avec des machines de type PUTZMEISTER P11 ou équivalent, équipées d'un pot d'échappement anti-étincelles.

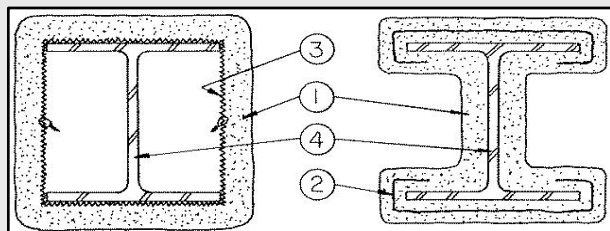
Améliorez votre compétitivité en contactant notre service technique qui vous conseillera sur les choix et réglages de machine ainsi que sur les accessoires de projection.



### RENFORCEMENT

Nous recommandons l'utilisation d'un grillage de renforcement afin de limiter les dommages mécaniques et de prévenir tout délitage anticipé. L'utilisation de ce grillage améliorera la tenue mécanique à long terme.

Pour information, de nombreux tests au feu ont été réalisés sans grillage et ont démontré la capacité de l'ISOLATEK™ Type M-II à résister aux chocs thermiques de feux d'hydrocarbures.



- 1 - ISOLATEK™ Type M-II    2 - Grillage en périphérie  
3 - Grillage d'encoffrement    4 - Section W250x73

Pour exemple : valeurs pour une section W250x73.  
massivité : 162 m<sup>-1</sup>

Durée	Epaisseur MIN Par Contournement	Epaisseur MIN Par Encoffrement
45 Min	17,5 mm	17,5 mm
1 H	20,7 mm	20,7 mm
1 H 30	27,0 mm	23,9 mm
2 H	33,4 mm	23,9 mm
2 H 30	39,7 mm	30,2 mm
3 H	46,0 mm	36,6 mm
4 H	58,8 mm	57,2 mm



### MELANGE

Vider le sac d'ISOLATEK™ Type M-II dans le malaxeur pendant que les pales tournent, verser l'eau (17 à 21 litres par sac) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et crémeux après une durée de malaxage d'environ 3 minutes après l'introduction du dernier sac.

### TEMPERATURES : APPLICATION et SECHAGE

Une température de l'air ambiant et du support de +4°C doit être maintenue avant, pendant et 24 heures au minimum après l'application de l'ISOLATEK™ Type M-II.

En lieux clos, un minimum de 4 renouvellements du volume d'air du local chaque heure est nécessaire jusqu'au séchage complet du mortier. ISOLATEK™ Type M-II durcit en surface de 5 à 7 heures environ (20°C / 50% HR). De plus, en cas de condensation, la température du support doit être de 2° supérieure au point de rosée.

### REVETEMENT de FINITION

Afin de prévenir la pollution chimique par capillarité, le développement de bactéries et de champignons, ou bien en cas de lavages fréquents, il est fortement conseillé d'utiliser un revêtement de surface générique comme protection. Pour plus d'informations, contacter notre service technique.

### AVANTAGES ISOLATEK™ Type M-II

**Excellente adhérence sur :** acier et béton  
**Références :** BP, SHELL, EXXON, TOTAL, CHEVRON, PHILIPS, ENI, etc.  
**Performances :** Plus de 50 tests au feu réalisés.  
**Résistance :** Bonne résistance aux chocs et explosions  
**SimPLICITÉ :** Produit unique pour On & Off-Shore  
**FinITION :** Aspect taloché avec l'ISOLATEK™ Type TG

### ENVIRONNEMENT

Afin de respecter l'environnement, nous conseillons de ne pas déverser nos produits dans les égouts, les cours d'eau ou les sols.

### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

L'utilisation d'une machine de projection à colonne augmente la densité donc les consommations au m<sup>2</sup> par rapport à une machine à pré malaxage, cette dernière faisant jouer pleinement les entraîneurs d'air contenus dans l'ISOLATEK™ Type M-II.

### FICHE de DONNES SECURITE

Disponible sur simple demande auprès d'Innovative Fire Systems ou téléchargeable sur [www.innovativefiresystems.com](http://www.innovativefiresystems.com).

### CARACTERISTIQUES et PERFORMANCES

Suivant PV de résistance au feu		
Couleur	Blanc cassé	
Finition	monolithique brute de projection ou taloché	
Densité (produit sec)	775 Kg/m <sup>3</sup> ± 15%	
Prise	hydraulique	
Prise initiale	2 à 6 heures à 20°C et 50% HR	
rendement théorique	8 Kg/m <sup>2</sup> pour 10 mm d'épaisseur	
Epaisseur minimale pratique	8 mm sans renforcement, 15 avec renforcement	
Résistance au feu Acier	R240 courbe HC	R240 courbe ISO 834
Epaisseur mini	15 mm	10 mm
Epaisseur maxi	63 mm	40 mm
Facteur de massivité	Jusqu'à 310 m-1	Jusqu'à 350 m-1
Réaction au feu	M0 (FR)	
Adhésion au support	47,9 kPa suivant ASTM E736	
Corrosion sur acier brut	Ne favorise pas la corrosion	
Incombustibilité	incombustible ASTM E136	
Génération de fumées	Ne contribue pas à la génération de fumées	
Cycle chaud / froid	Résistant	
Cycle gel / dégel	Résistant	
Conductivité thermique	0,19 W/mk à 20°C	
PH (produit humide)	12,0 à 12,5	
PH (produit sec)	9,0 à 9,5	
Résistance à l'érosion de l'air	0,00 g/m <sup>2</sup> suivant ASTM E859	
Force de compression	2.068 kPa suivant ASTM E761	
Résistance aux chocs	Ne s'effrite pas, ne s'écaille pas, ne se décolle pas suivant ASTM E760	
Déformation du support	Ne s'effrite pas, ne s'écaille pas, ne se décolle pas suivant ASTM E759	

### INFORMATIONS PRODUIT

Conditionnement	Sac de 22.67 Kg (50 pounds)	
Stockage	Séparé du sol et au sec dans son emballage d'origine jusqu'à utilisation	
Conservation	2 ans maximum	
Nettoyage	Matériel Chantier	A l'eau avant séchage Facilité après séchage

Les performances indiquées reflètent l'état des tests réalisés au jour de l'édition de cette fiche commerciale.  
 La vente de ce produit est soumise aux conditions générales de vente indiquées sur les factures de notre société.

