



INNOVATIVE. FIRE. SYSTEMS
PROTECTION. PASSIVE. INCENDIE

CHAMBRE

de

TIRAGE

COUPE FEU : N3

Selon la Circulaire 2000-63
du 25 Août 2000

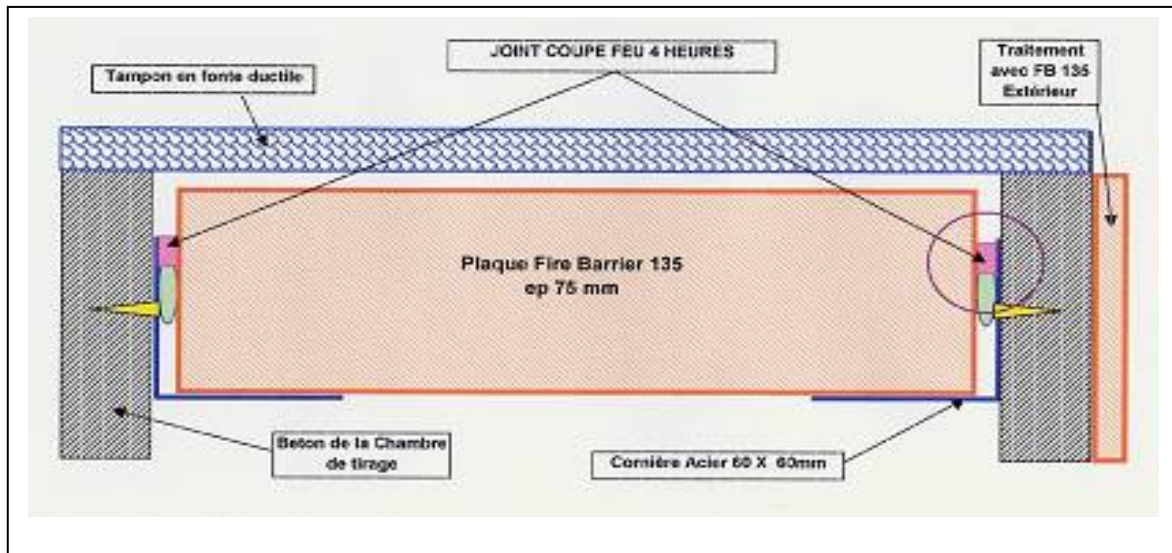


INNOVATIVE FIRE SYSTEMS

INNOVATIVE. FIRE. SYSTEMS

FIRE BARRIER 135 - CHAMBRE DE TIRAGE

Parmi les nombreuses utilisations du FIRE BARRIER 135, celui ci Peut être préfabriqué en plaques de différentes épaisseurs afin de procurer un niveau d'isolation N 3, et d'assurer une température en face non exposée d'environ 80 degrés.



Un treillis soudé est intégré pendant la phase de coulage du Fire Barrier 135 afin de renforcer mécaniquement la plaque et de souder le crochet de levage



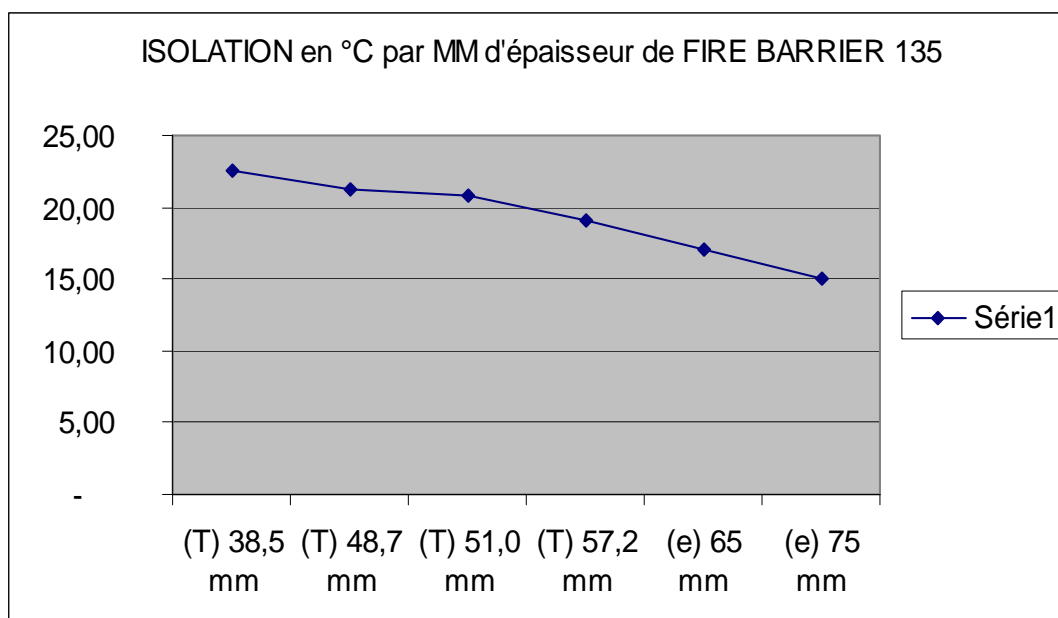
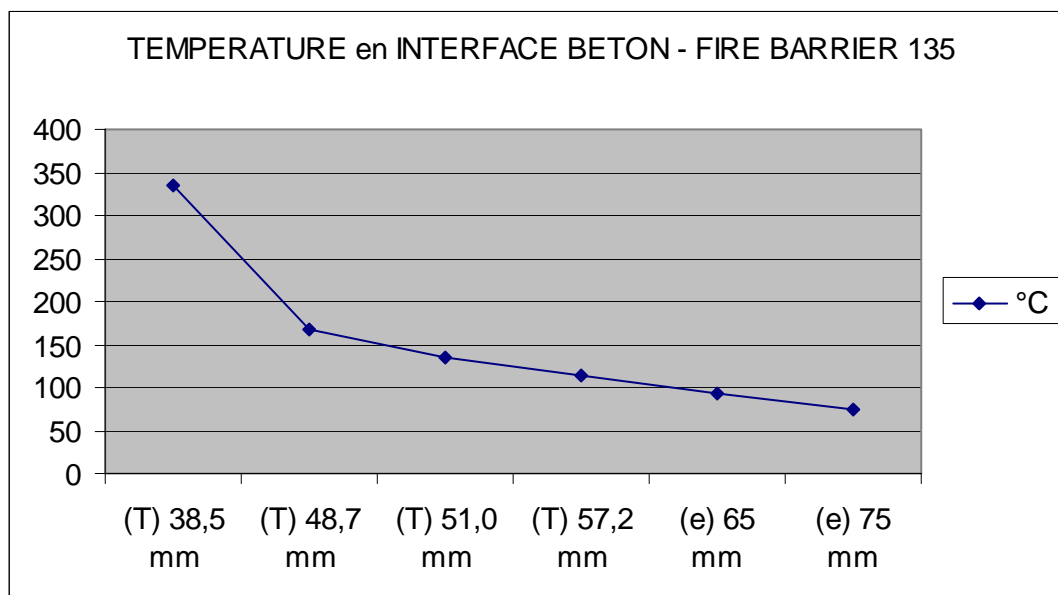
Démoulage possible après 6 heures de séchage – Prévoir une manipulation délicate jusqu'à 72 heures.



INNOVATIVE. FIRE. SYSTEMS

PROTECTION. PASSIVE. INCENDIE

En conformité avec le guide méthodologique du CETU édité en mars 2005, nous avons extrapolé les résultats obtenus avec les tests du **Fire barrier 135** selon la courbe RWS, car ils sont considérés comme testés HCM 120



INNOVATIVE. FIRE. SYSTEMS

FIRE BARRIER 135 - CHAMBRE DE TIRAGE



PLAQUES de FIRE BARRIER 135
REALISEES en 7.5 cm d'épaisseur
sur CHAMBRES de TIRAGE
et entourées d'un
CORDON COUPE FEU
4 heures ISO 834





INNOVATIVE. FIRE. SYSTEMS

PROTECTION. PASSIVE. INCENDIE

CHAMBRE de TIRAGE INSTALLATION

1

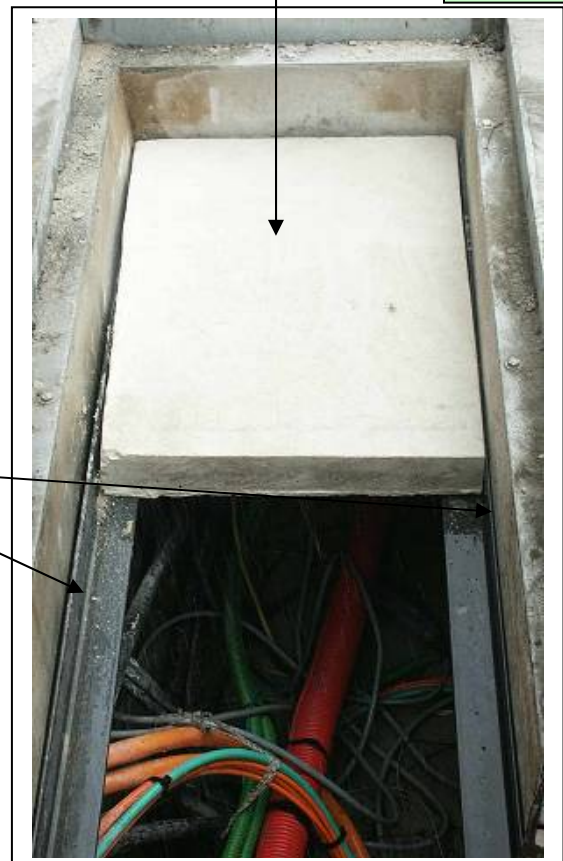
Niveau N3 – HCM 120 et CN 240 avec température de 80 degrés face non exposée



Fixation avec chevilles testées 3 heures RWS
Pose de supports type cornière en périphérie

Plaque préfabriquée de 75 mm de
FIRE BARRIER 135

2



INNOVATIVE. FIRE. SYSTEMS

FIRE BARRIER 135 - CHAMBRE DE TIRAGE



3

Pose en périphérie d'un fond de joint agrée
selon CN 240



POSE en PERIPHERIE d'un MASTIC
COUPE FEU TESTE CN 240

4

